

A gépesített fektetés szempontjából kedvezőbbek azok a betonkövek, melyeket kifejezetten gépi fektetésre terveztek (lásd 1. és 2. ábra), valamint azok a fajták, melyeket már a gyártáskor a kívánt mintázat szerint helyeznek el a rakodólapokon.

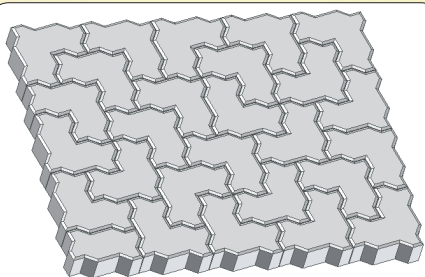
Az 1.-6. ábrán példaként bemutatott rakatképző burkolókövek az alapkivitellű fogóval elhelyezhetők.

A 7.-12. ábrák szerinti alakzatok megfogásához a fogót a gyártónál megrendelhető kiegészítő szerelvényvel kell ellátni.

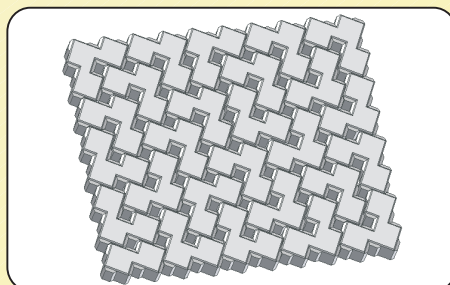
Stones that designed for machine-paving (see 1. and 2. graph) and stones that placed in the proper markings and configuration in the pallet by manufacturing are more suitable for the machine-paving.

Figures 1-6 show some sample configurations that can be put down with the basic catcher.

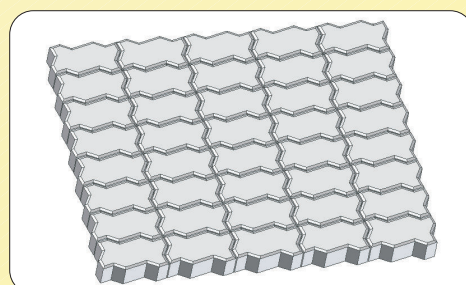
For the sample configurations on Figures 7-12 a complementary set should be ordered from the manufacturer.



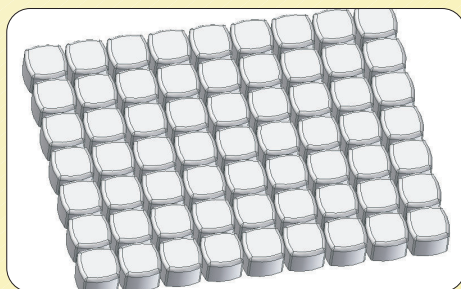
1.



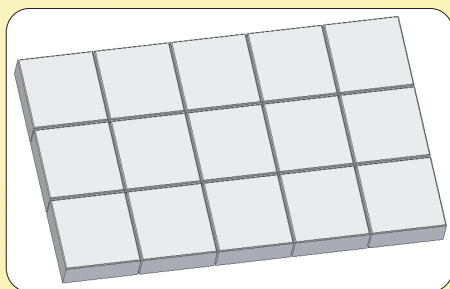
2.



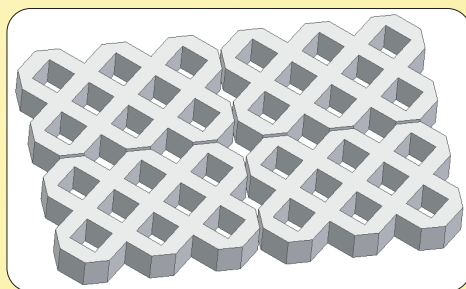
3.



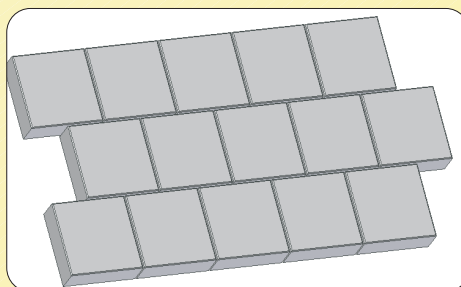
4.



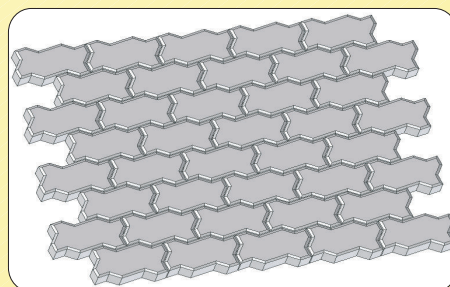
5.



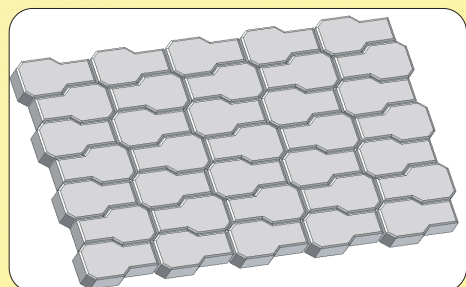
6.



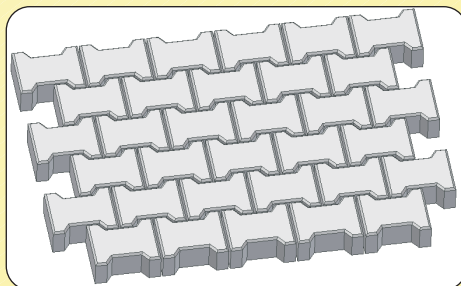
7.



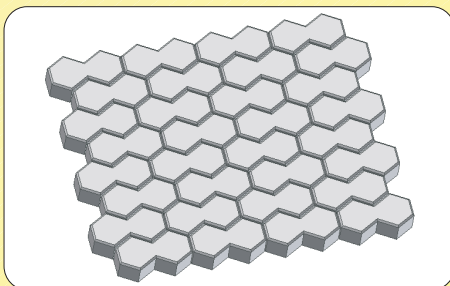
8.



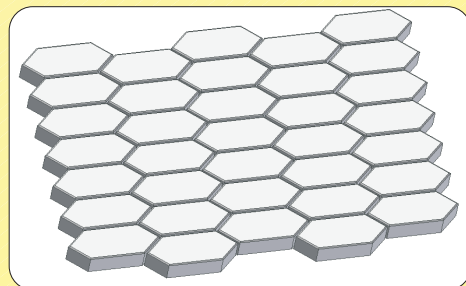
9.



10.



11.



12.

Műszaki adatok:

Fogógerendák szorítási tartománya: 660-1300 mm

Fogócsápok szorítási tartománya: 1050-1300 mm

Teherbírás: 200 kg

Önsúly: 330 kg

Max. hidraulika nyomás: 16 Mpa

Technical data:

Working length of fastening bar: 660-1300 mm

Working length of fastening arms: 1050-1300 mm

Load capacity: 200 kg

Weight: 330 kg

Max. hydraulic pressure: 16 Mpa

VÁRI Gépgyártó és Forgalmazó KFT

Zalaegerszeg, Hegyoldal u. 23.

Telephely: Zalaegerszeg, Volán u.1.

Tel / Fax: 92-347 501, 30-9475 658

e-mail: vari@axelero.hu.

home page: varikft.fw.hu



Forgalmazó / Your Dealer